



# О ЛИНИЯХ ПЕРЕРАБОТКИ СТЕКЛОБОЯ

В соответствии с прогнозом развития стеклоделия стран СНГ в 2002-2010 гг. в процессах подготовки стекольной шихты ожидается массовое применение дробленого стеклобоя. Известно, что экономически выгодно и технологически возможно увеличивать соотношение шихты и стеклобоя.

В России, в г. Гусь-Хрустальном два года назад был построен завод по переработке стеклобоя – ООО «Промстекло».

Опыт организации предприятий по переработке стеклобоя в соседней с Украиной Польше показывает, что у них «лед тронулся раньше». Так, наш постоянный заказчик магнитных сепараторов – фирма «Рециклинг Центр» (Польша), была создана на базе стеклозавода «Ярослав» и фактически находится на его территории. Сейчас это предприятие осваивает новые регионы Польши – организуется переработка стеклобоя в городах Познань, Вьонзовнице, Мысловице.

Такой путь также выбрали около 10 польских предприятий, организовавших при своих стеклозаводах отдельные фирмы по переработке стеклобоя.

Это, прежде всего, связано с принятием в Польше законов, регламентирующих утилизацию отходов. Согласно Закона от 11.05.2001 г. «Об обязанности предпринимателей в рамках программы утилизации некоторых видов отходов...», предприятия, использующие стеклотару в своем производстве, несут ответственность за ее переработку, в т.ч. и финансовую.

Будучи производителем механизированных и автоматизированных магнитных сепараторов для черных металлов, в их ретоктовых сепараторов для извлечения цветных металлов, металлодетекторов, а также, в перспективе, и оптических сепараторов для разделения стекла по цвету, мы готовы комплектовать указанным оборудованием линии по переработке стеклобоя.

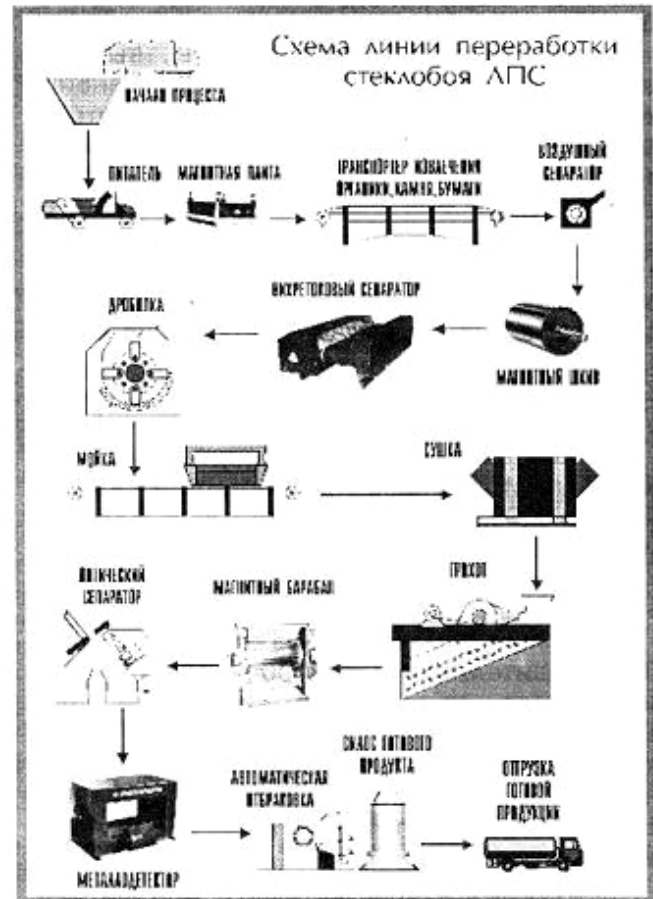
Эти линии могут быть различными по производительности, степени механизации и автоматизации. В начале, возможно, с определенной долей ручного труда. Но такие линии должны позволять поэтапно, при необходимости и по возможности, устанавливать воздушную сортировку, мойку, сушку, оптическую сепарацию. А при достаточно большом загрязнении боя стекла – возможность извлечения, дробления и переработки других бытовых и промышленных отходов, которые могут поступать с боем стекла.

На наш взгляд, в перспективе это должны быть полностью автоматизированные минизаводы по получению готового стеклобоя для производителей стеклоизделий.

Конечно, линии производительностью 100, 200, 400 т/сутки будут различными как по комплектации, так и по окупаемости. Машиностроительные заводы должны быть готовы поставлять весь спектр оборудования необходимого для переработки стеклобоя. По нашему мнению можно использовать дробилки Кусинского

машиностроительного завода; сушильные барабаны Бердичевского завода «Прогресс»; грохоты фирмы «Амгуема» и т.д.

На рассмотрение специалистов предлагается схема линии по переработке стеклобоя (ЛПС):



Возможны различные варианты проектирования таких минизаводов. Вариант 1. При наличии производственных зданий.

НПФ «Продэкология», может спроектировать ЛПС с комплектацией как стандартным, так и собственным оборудованием и провести ее наладку. При этом оборудование закупает непосредственно заинтересованное предприятие.

Вариант 2. При отсутствии зданий.

Предлагается:

а) Обратиться к близ находящемуся проектному институту, который выполнит проектные работы. Мы же поставим то оборудование, что выпускаем сами.

б) Обратиться к нам и мы решим все проблемы с проектированием как строительной, так и технологической частей ЛПС. Мы можем взять на себя также обеспечение оборудованием, строительство минизавода и отладку технологии, т.е. сдачу завода «под ключ».

Конечно, возможны и другие варианты.

Приглашаем всех заинтересованных к обсуждению и сотрудничеству.

**А. Лозин, директор НПФ «Продэкология»**  
Украина, 33028, г. Ровно, ул. Млыновская 32;  
т./ф: (0362) 622-031; (03622) 56-054.